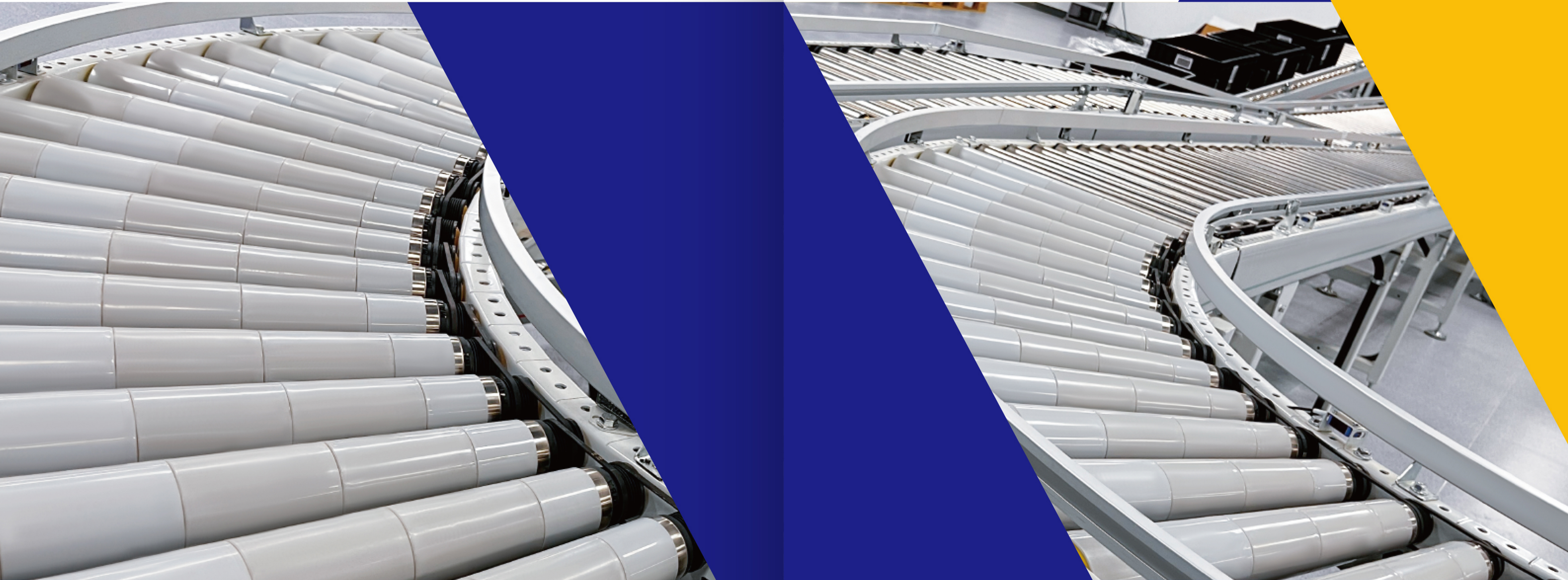




艾讯驱动 输送模组

山东省青岛市黄岛区富春江路1988号
机器人产业园9栋

0532-81731825 17561675810 0532-81731826 17561675811

xiaoshou@yupack.cn

艾讯驱动保留随时对其所有产品的技术特征及性能修改的权利。
技术信息、尺寸、数据和特征等仅供参考。
最终解释权归曼巴驱动技术所有。

输送系统的中国“芯”

www.yupack.cn

输送模组

CONVEYOR MODULE

滚筒输送模组能够输送单件重量很大的物料，或承受较大的冲击载荷的机械。适用于各类箱、包、托盘等件货的输送，散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内输送。

输送模组结构简单，可靠性高，使用维护方便，适用于底部是平面的物品输送，主要由传动滚筒、机架、支架、驱动部等部分组成。具有输送量大，速度快，运转轻快，能够实现多品种共线分流输送的特点。

- 高速摆轮分拣机
- 顶升移栽机
- 分/合流输送模组
- 靠边输送模组
- 转弯输送模组
- 皮带转弯机
- 分拣小车



方便项目增减的 模块化设计

艾讯驱动的模组呈现模块化设计，当项目产品组合需要发生改变时，无需大幅调整原来的输送模组，只要局部微调即可满足项目的功能增减。可以节约现场人工成本，更符合项目的需要。



项目调整的 灵活性

艾讯驱动的模组具备多功能性，多适用性，直线、转弯、分合流、移栽、摆轮各种模块之间可以高度适配，可根据客户项目的要求调整。所有模块呈高度模块化的分散式驱动，使得输送模组体可做任意的增减和组合。



最大程度的 实用性

艾讯驱动的模组具有高效率的驱动方式，紧凑的机械设计，确保客户的项目有最大程度的实用性。



高效驱动 节能降本

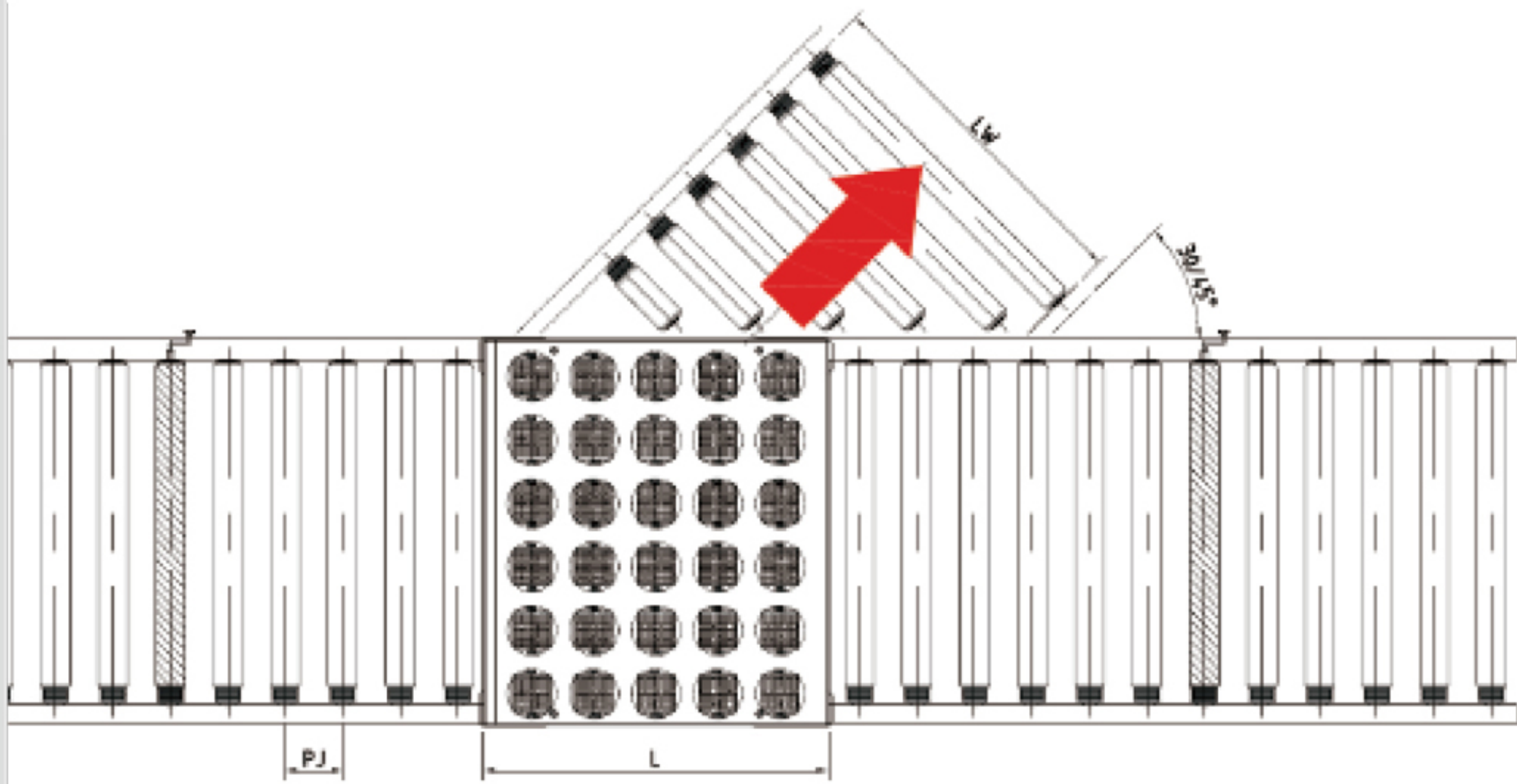
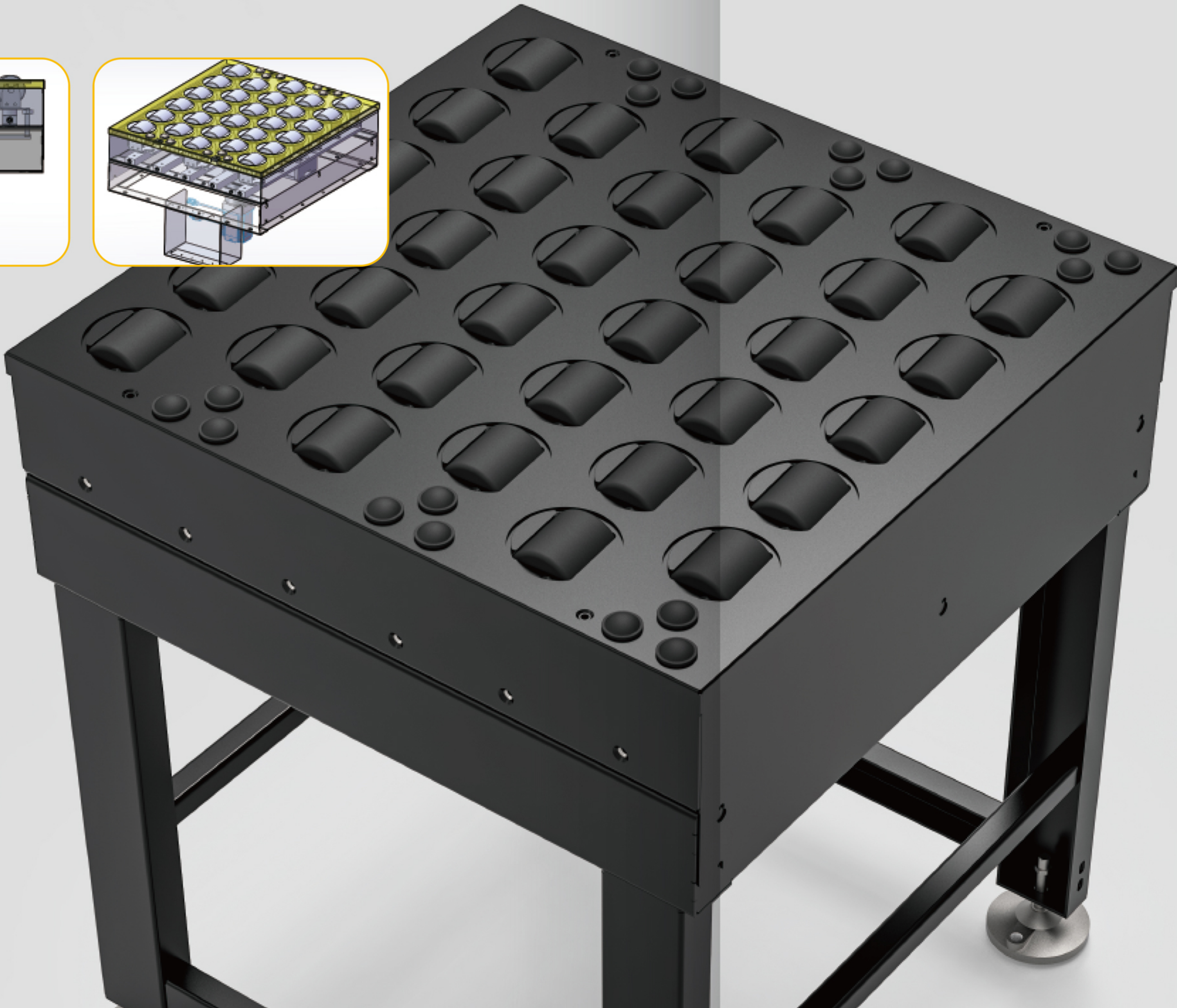
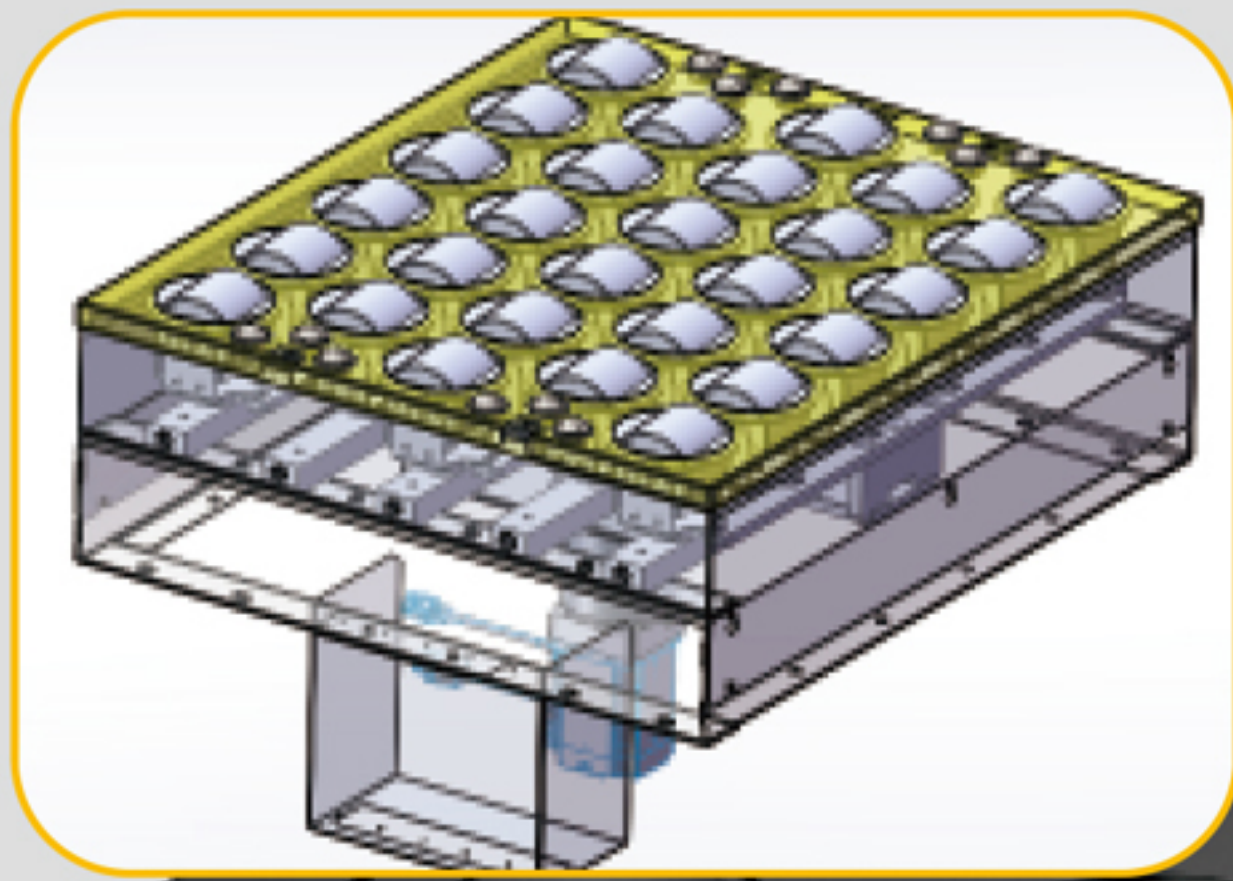
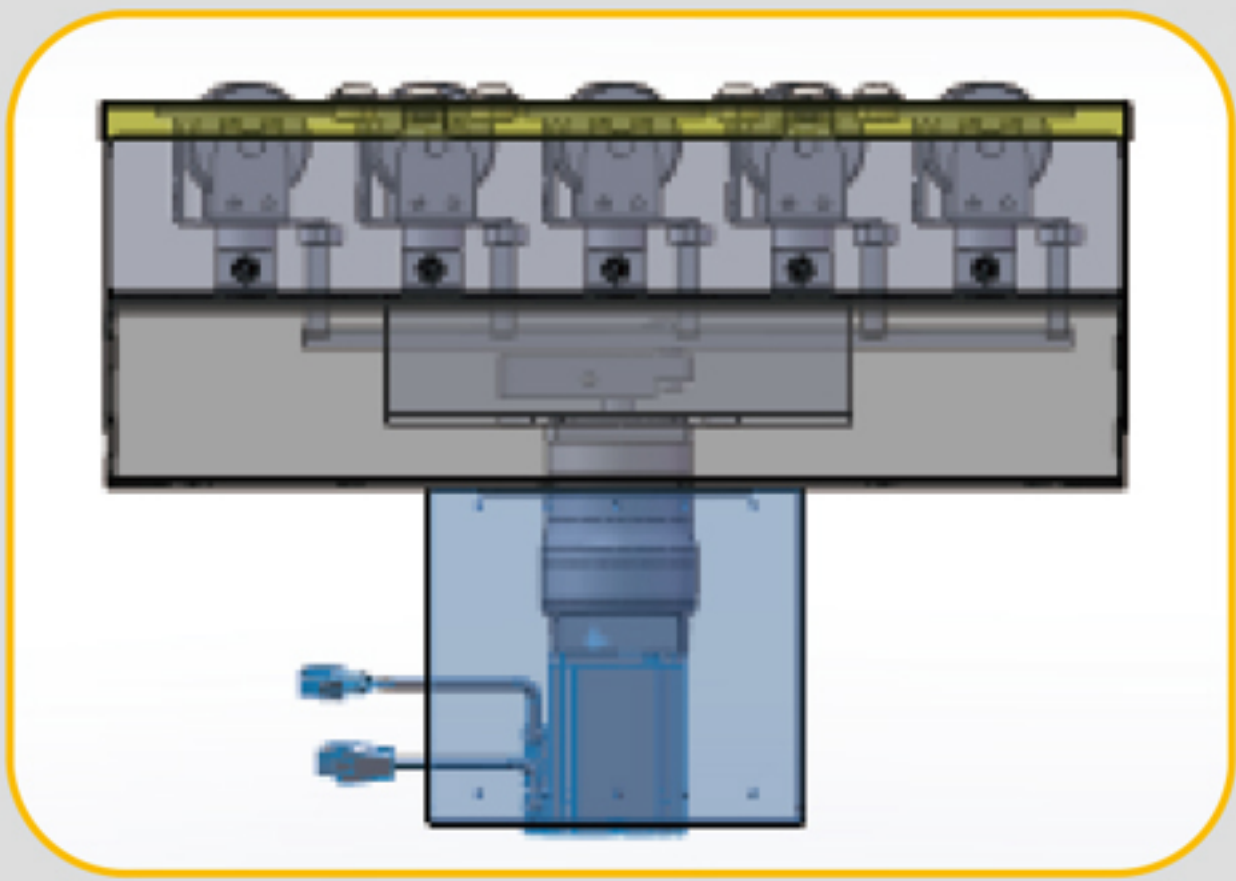
艾讯驱动的电动滚筒采用24v驱动技术，适用于零压力积放输送场景，更比传统电机驱动的输送模组能耗降低50%以上。



高速摆轮分拣机

HIGH-SPEED DIVERTING MODULE

摆轮分拣机主要由输送滚轮、同步转向控制器、传动装置、机架等组成;运行时依据管理系统下发的指令及信息识别,转向控制器改变输送滚轮的运行方向,将物品移送至分流的输送模组上。



产品优势

- ※ 适用于中大件货物分拣:最大可承载50KG的货物运输;
- ※ 独立模块、配置灵活:采用模块化设计,维修及更换迅速,不影响整体;
- ※ 柔性分拣、破损率低:分拣稳定性高,动作柔和,货物损伤度小。
- ※ 使用寿命长、性价比高:设备耐磨性能强、使用寿命长,维护需求少,投入费用低,性价比较高;
- ※ 高速分拣、节省人工:分拣时效达6000件/小时,大大提高了分拣的效率,节省人工成本;
- ※ 结构稳定,高效控制:内置外转子直驱无刷电机,力矩更平稳,噪音更低,更可靠。

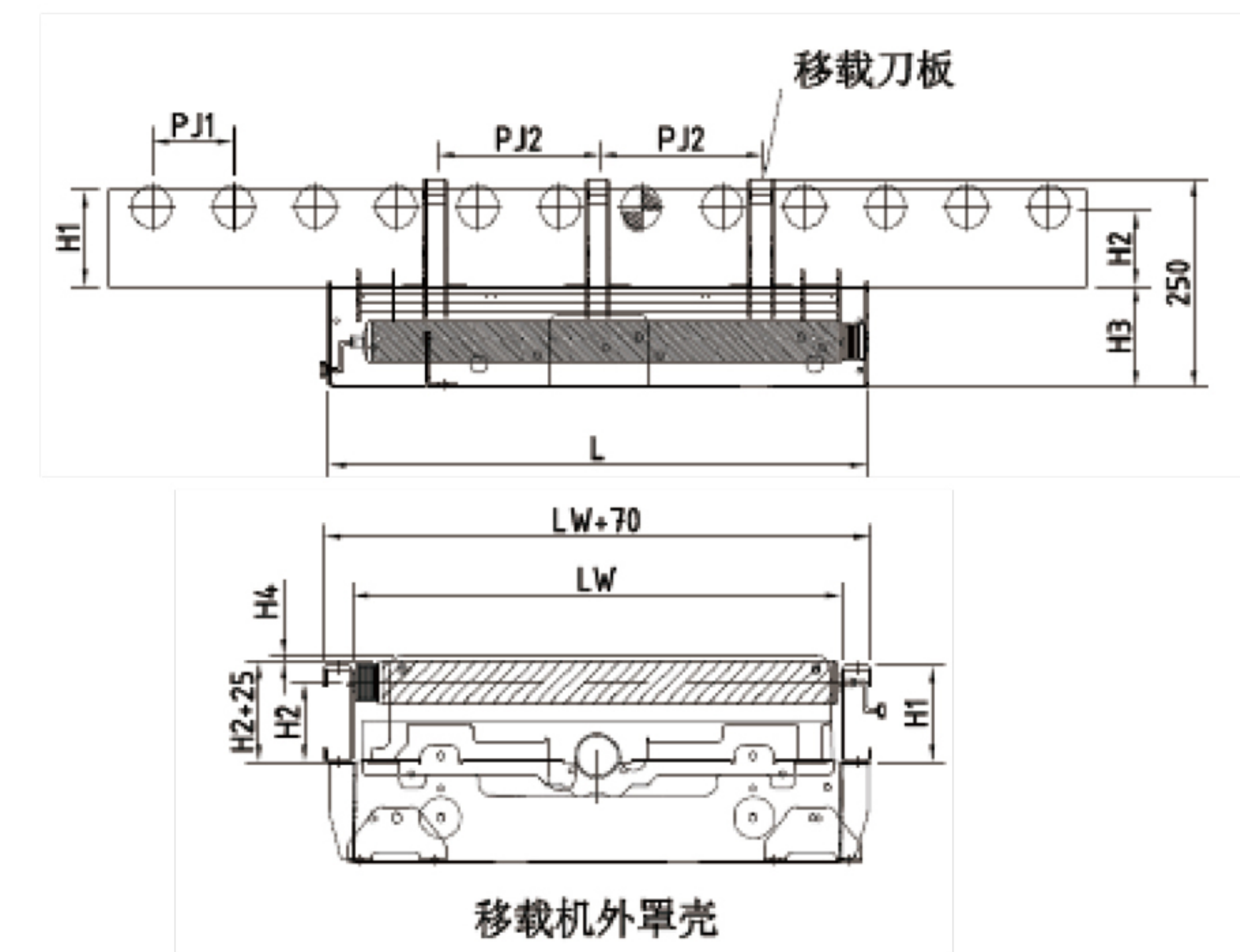
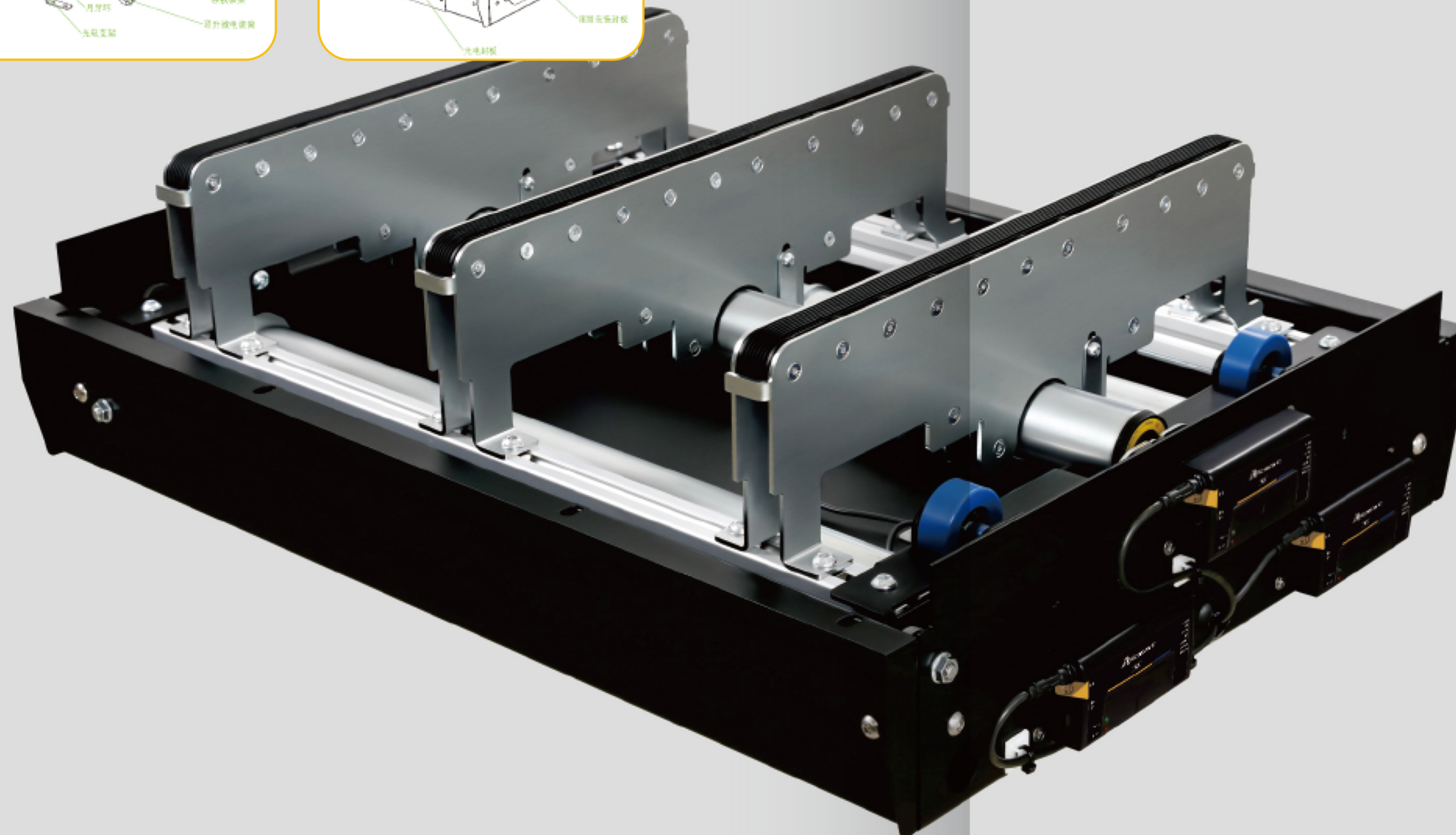
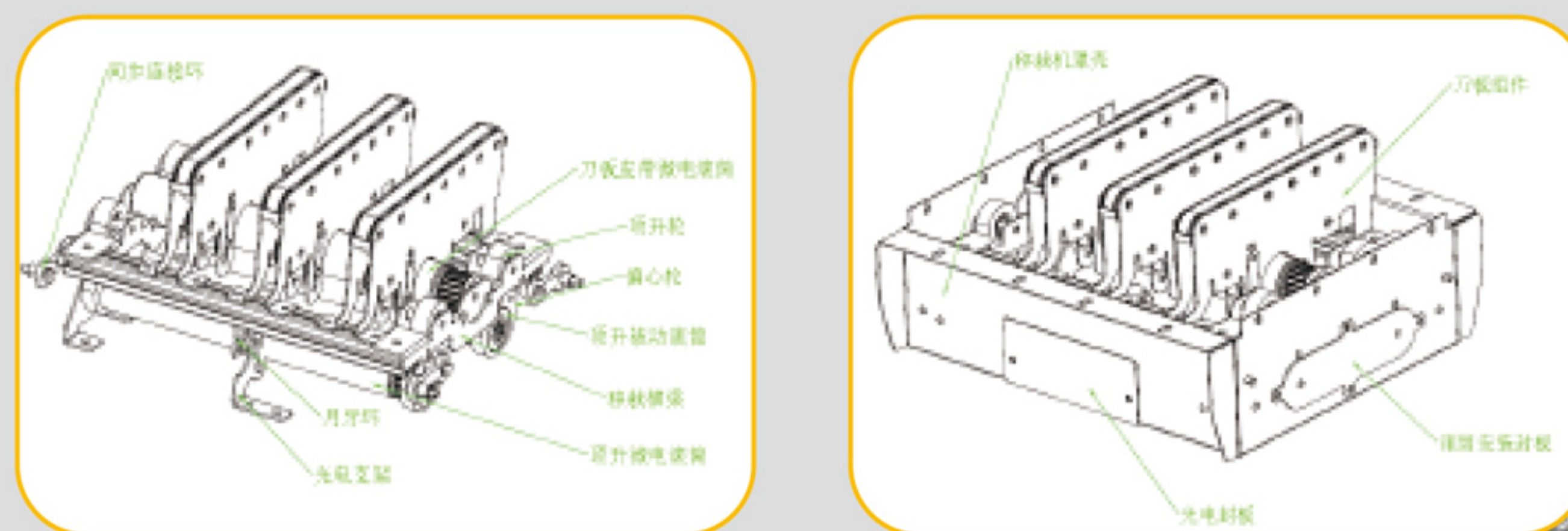
设备输出参数表

类别	参数项	数值
物料信息	物料类别	料箱/纸箱/软包/非标
	物料尺寸	最大/最小
	物料重量	最大/最小
性能信息	输送速度	60m/min
	输送效率	6000p/h
	分拣角度	30°/45°/90°
设备信息	安装形式	落地式/悬挂式
	设备形式	内嵌式/独立式
	设备尺寸	定制
	对接输送模组尺寸	定制
	是否配支撑腿	是/否
	是否配控制柜	是

TRANSFER

顶升移栽机用于将合适的物料以90°的角度转向或合并放上滚筒轨道,输送货物的朝向方生改变,即产品经过移栽机后,其侧边将成为行走方向。

顶升移栽机主要由:移栽刀板、顶升机构、控制几部分组成。



产品优势

- ※ 模块化设计, 结构简单
- ※ 90°输送, 节省空间
- ※ 载荷高, 定位精准, 输送平稳
- ※ 方便拆卸, 维护简单
- ※ 采用24V直流电源, 更加安全, 节能降耗, 提升效率
- ※ 切换速度快, 适用于多种使用场景
- ※ 尺寸可根据线体适配, 高度220/250mm两种选择, 适用不同空间需求

设备输出参数表

类别	参数项	数值
物料信息	物料类别	料箱/纸箱/软包/非标
	物料尺寸	最大/最小
	物料重量	最大/最小
性能信息	输送速度	≤60m/min
	输送效率	≤1200p/h
设备参数	滚筒材质	镀锌/不锈钢/滚花（默认镀锌）
	设备尺寸	定制
	安装孔间距	定制
	适配线体内宽	定制
	允许最大载重	100kg
	设备功率	100~225W
	滚筒材质	碳钢镀锌
	移栽刀板材质	镀锌（可选不锈钢）
	移栽带数量	2~6个
	顶升行程	20mm
	设备颜色	RAL7035-灰白（可定制）

高速顶升移栽机

TRANSFER

顶升移栽机用于将合适的物料以90°的角度转向或合并放上滚筒轨道，输送货物的朝向方生改变，即产品经过移栽机后，其侧边将成为行走方向。

顶升移栽机主要由：移栽刀板、顶升机构、控制几部分组成。



产品优势

- ※ 产品具备广泛的适配性，安装简便，控制精准，安全性卓越，且无需保养，故障率极低
- ※ 性价比极高，是经济高效的选择
- ※ 专为轻巧货物输送设计，广泛应用于分拣和移栽领域
- ※ 采用模块化、标准化设计，能够灵活满足多样化的客户现场需求
- ※ 提供低冲击、高性能的输送解决方案，确保货物在转向输送过程中无损
- ※ 具备优异的抗疲劳强度，确保长久的使用寿命

设备输出参数表

类别	参数项	数值
物料信息	物料类别	料箱/纸箱/软包/非标
	物料尺寸	最大/最小
	物料重量	最大/最小
性能信息	输送速度	≤60m/min
	输送效率	>1500p/h ≤2000p/h
	滚筒材质	镀锌/不锈钢/滚花(默认镀锌)
设备参数	设备尺寸	定制
	安装孔间距	定制
	适配线体内宽	定制
	允许最大载重	100kg
	设备功率	100~225W
	滚筒材质	碳钢镀锌
	移栽刀板材质	镀锌(可选不锈钢)
	移栽带数量	2~6个
	顶升行程	20mm
	设备颜色	RAL7035-灰白(可定制)

分/合流输送模组

DIVERT/MERGE ROLLER CONVEYOR

分/合流滚筒输送模组在物流输送系统中可以将包裹/料箱转换、改变输送模组体方向, 当有分流/合流需求时, 此设备可以有效将输送的载体进行分拣, 换流输送, 分流一般搭配摆轮分拣机使用, 常用的分拣角度有30°、45°。



设备输出参数表-碳钢边框

设备参数	参数值
速度	0~1.5m/s
负载	0~50kg
功率	50w/75w
滚筒间距	25/30倍数
机身尺寸	115*35*2.5mm
驱动方式	多楔带
滚筒安装方式	弹簧六角轴
滚筒材质	不锈钢/镀锌/包胶等
机身颜色	RAL7035 (可定制)
多楔带规格	2PJ/3PJ
是否防静电	是/否

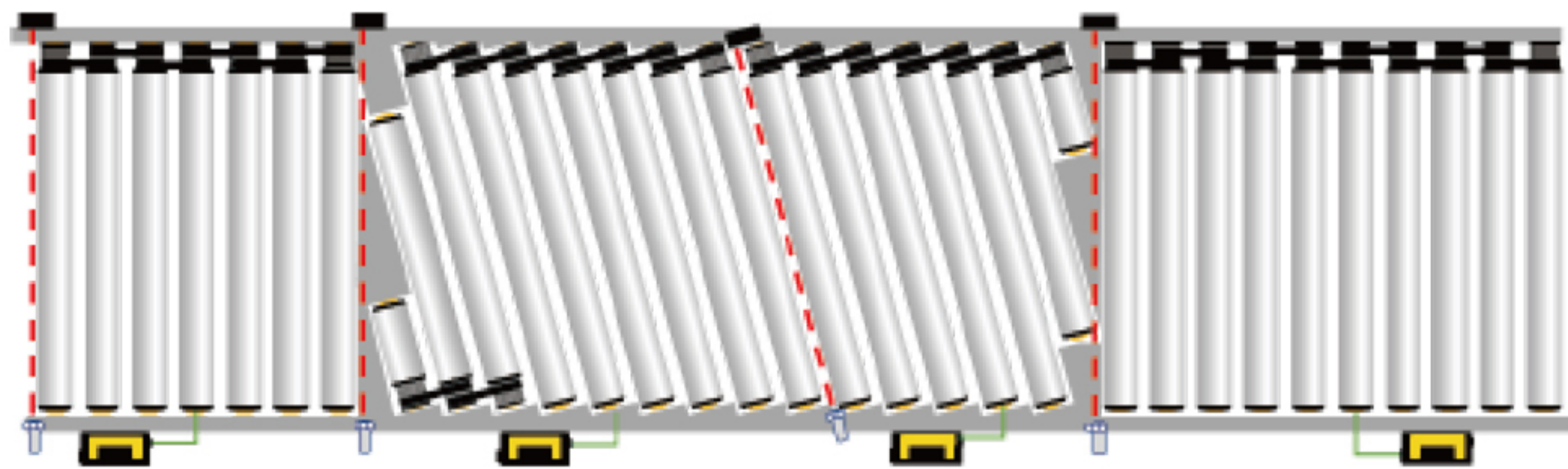
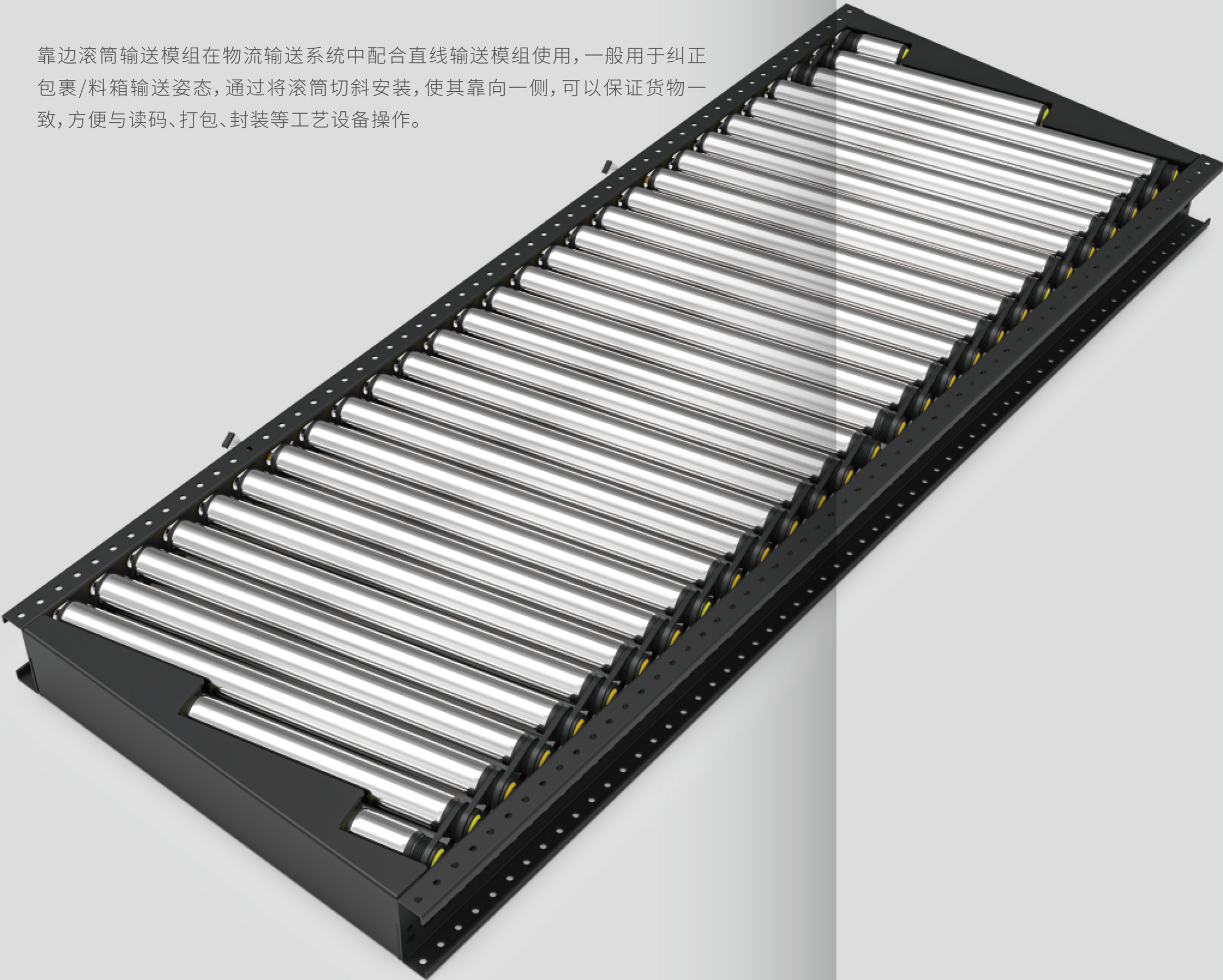
设备输出参数表-铝型边框

设备参数	参数值
速度	0~1.5m/s
负载	0~50kg
功率	50w/75w
滚筒间距	60~150mm
机身尺寸	150*40*3mm
驱动方式	多楔带
滚筒安装方式	内牙
滚筒材质	不锈钢/镀锌/包胶等
机身颜色	-
多楔带规格	2PJ/3PJ
是否防静电	是/否

靠边输送模组

ALIGNMENT CONVEYOR

靠边滚筒输送模组在物流输送系统中配合直线输送模组使用，一般用于纠正包裹/料箱输送姿态，通过将滚筒切斜安装，使其靠向一侧，可以保证货物一致，方便与读码、打包、封装等工艺设备操作。



设备输出参数表-碳钢边框

设备参数	参数值
速度	0~1.5m/s
负载	0~50kg
功率	50w/75w
靠边角度	7°/15.2°
机身尺寸	115*35*2.5mm
驱动方式	多楔带
滚筒安装方式	弹簧六角轴
滚筒材质	不锈钢/镀锌/包胶等
机身颜色	定制
多楔带规格	2PJ/3PJ
是否防静电	是/否

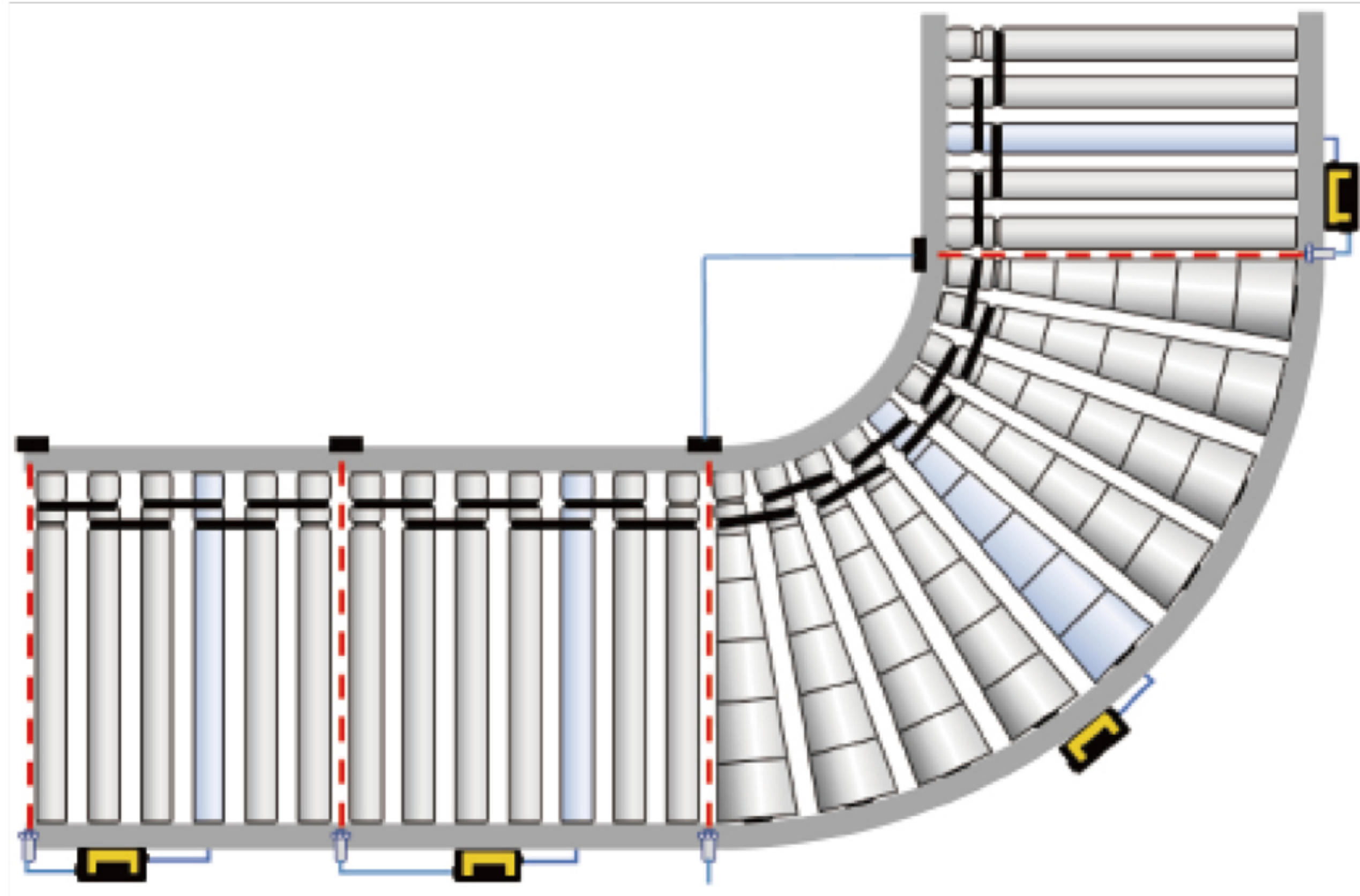
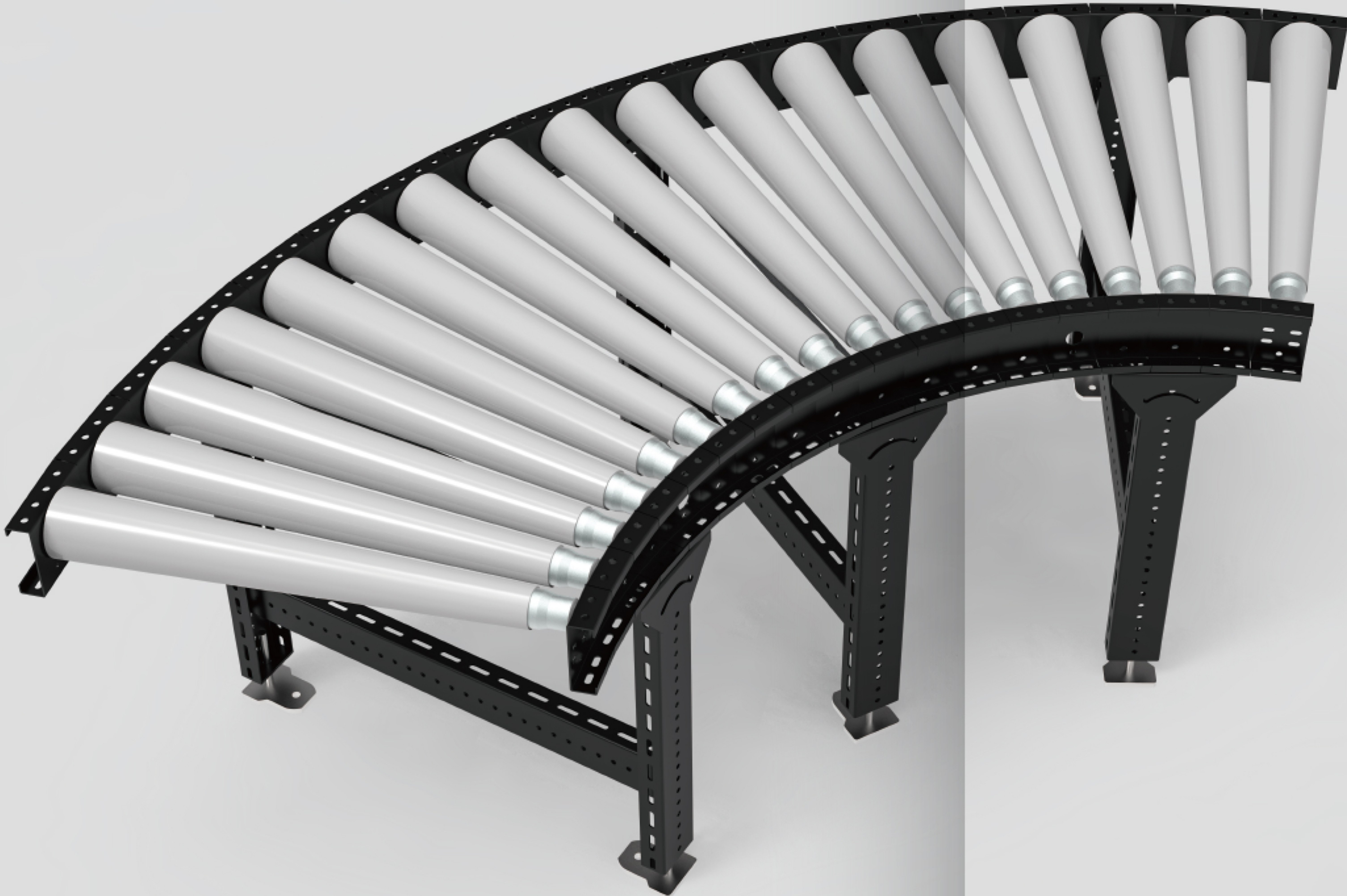
设备输出参数表-铝型边框

设备参数	参数值
速度	0~1.5m/s
负载	0~50kg
功率	50w/75w
靠边角度	7°/15.2°
机身尺寸	150*40*3mm
驱动方式	多楔带
滚筒安装方式	内牙
滚筒材质	不锈钢/镀锌/包胶等
机身颜色	-
多楔带规格	2PJ/3PJ
是否防静电	是/否

转弯输送模组

ROLLER CURVE CONVEYOR

转弯滚筒输送模组是整套物流输送系统中起到了使输送包裹/料箱转向的作用,当因工艺流程转变,场地受限等原因,需要盖板输送方向时会使用到,有30°、45°、60°、90°等多种角度。



设备输出参数表-碳钢边框

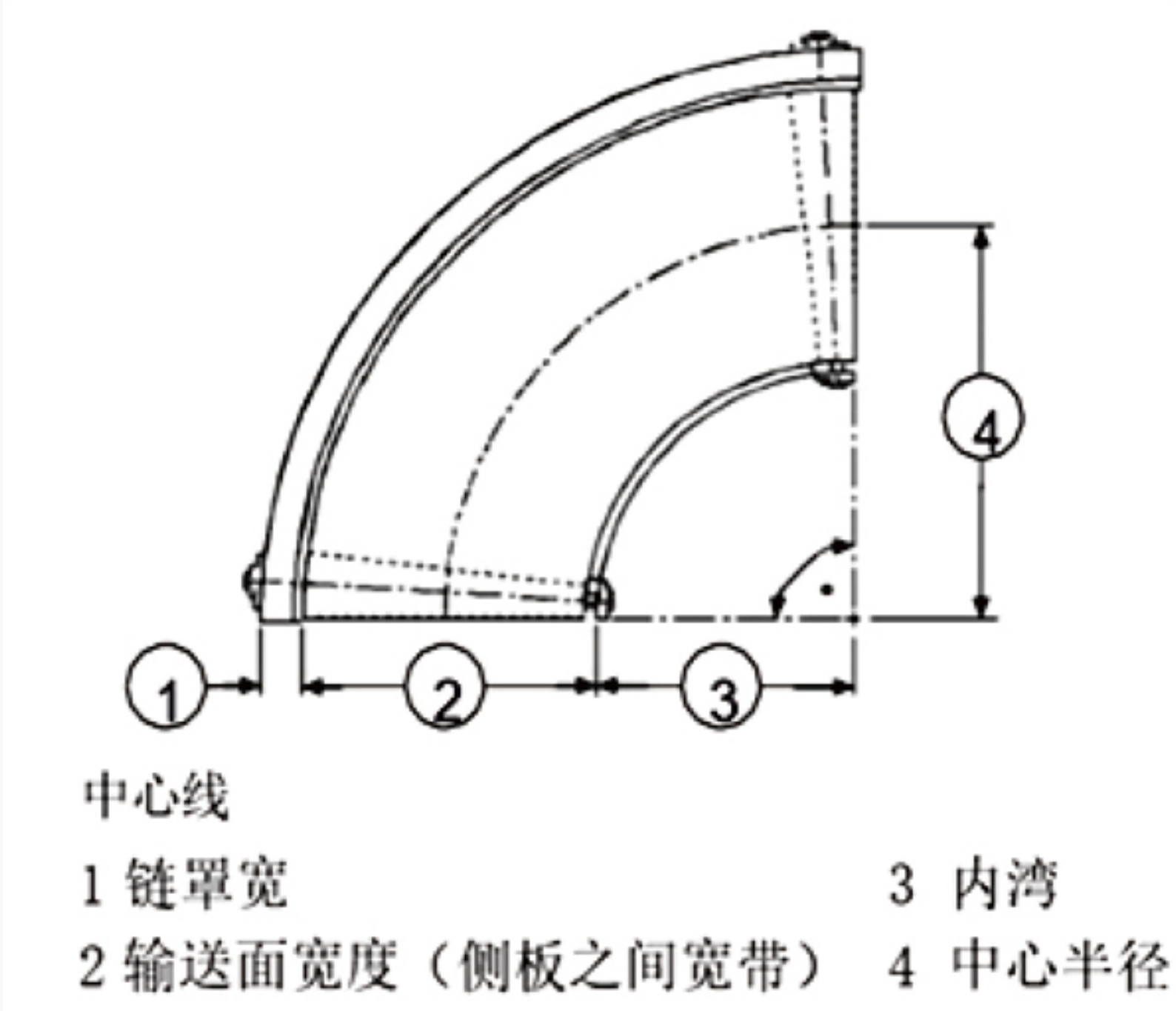
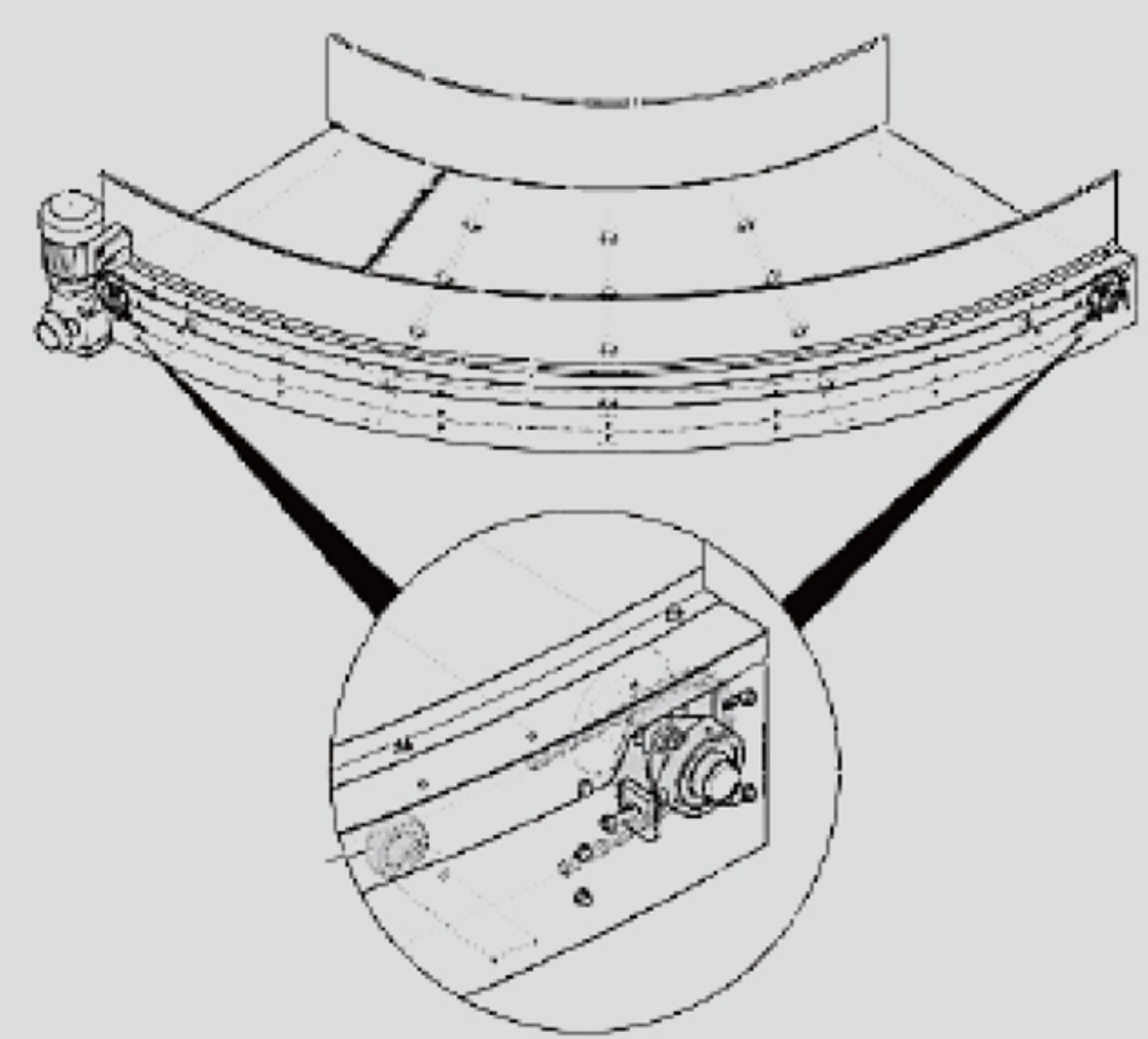
设备参数	参数值
速度	0~1.5m/s
负载	0~50kg
功率	50w/75w
转弯角度	30°/45°/60°/90°
机身尺寸	115*35*2.5mm
驱动方式	多楔带/O带
滚筒安装方式	内牙
滚筒材质	不锈钢/镀锌/包胶等
机身颜色	定制
多楔带规格	2PJ/3PJ
是否防静电	是/否

设备输出参数表-铝型边框

设备参数	参数值
速度	0~1.5m/s
负载	0~50kg
功率	50w/75w
转弯角度	30°/45°/60°/90°
机身尺寸	150*40*3mm
驱动方式	多楔带/O带
滚筒安装方式	内牙
滚筒材质	不锈钢/镀锌/包胶等
机身颜色	-
多楔带规格	2PJ/3PJ
是否防静电	是/否

皮带转弯机

BELT CURVE



产品优势

- ※ 更高的可靠性
 - 性能不会受到环境变化的影响
 - 不会因为皮带上的堆积物导致跑偏
 - 正常运行情况下, 不需要调整皮带张力
- ※ 后期维护费用更低
 - 各个部件损耗低
 - 更换皮带无需整体拆除

标准输送模组-中重型系列(产品参数)

设备参数	参数值
最大负载	输送模组滑床无托辊时为75kg/m, 带单托辊时为112kg/m, 带双托辊时为225kg/m
外径上的最大负载 (OCR)	4.2m OCR时为275kg, 输送速度3.30kg/m
环境温度	-15~55℃
电动率	0.75~5.6kw
锥形改向辊大端直径	约190mm
输送模组机身高度	约305mm
输送模组机身材料	酸洗钢板3.0mmt
侧板高度	50~600mm
侧板材料	钢, 2.5mmt
转弯机角度	15°~180°
内湾半径	0.34~4.20m
输送面宽度	取决于内湾 (侧板之间宽带)
输送高度 (T.O.B)	最低约305mm

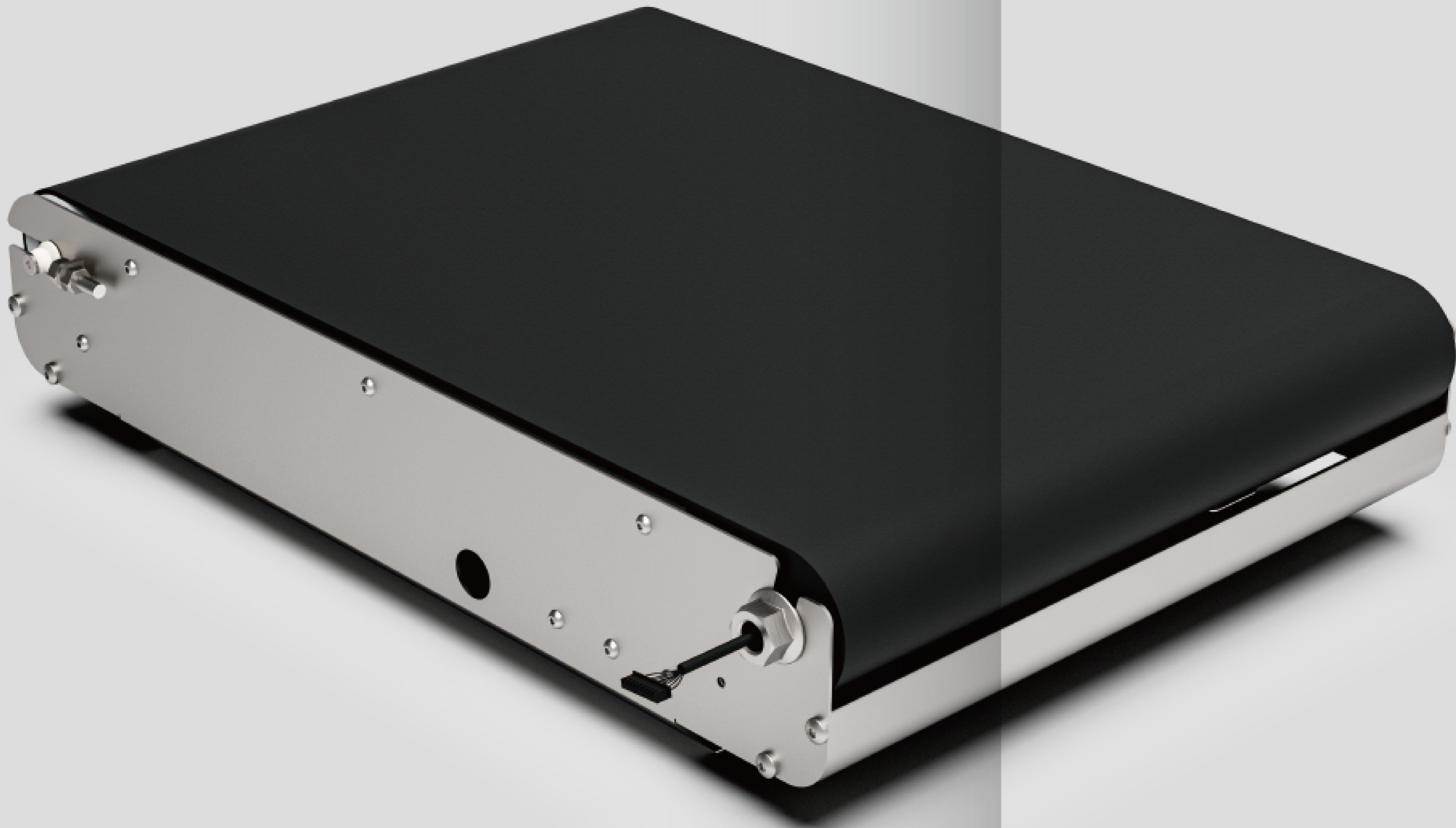
皮带转弯机是由皮带外边缘特制传动链条驱动。特制的连接环将皮带传动链条连接到皮带外侧边缘的一系列带精确加工孔上。当条件改变时, 这种链条式驱动方式是不受变化的负荷、张力、温度、湿度和皮带底部和端辊之间的外来物质影响。



分拣小车

SORTING CART

是一种高速运行的输送分拣设备，可应用于交叉带分拣机、AGV/AMR等移动机器人。



分拣小车参数

设备参数	参数值
规格	483*330*139 (mm)
(设备长*皮带宽*设备高)	630*430*139 (mm)
最大速度	2.5m/s (速度可调)
最大负载	50kg
驱动方式	无刷直驱电动滚筒驱动
锥形改向辊大端直径	φ67
机身材质	钢制机身
皮带材质	钻石纹皮带